

 Fonderia Gelli		POLITICA INTEGRATA PER LA QUALITÀ L'AMBIENTE E LA SICUREZZA			Pagina 1 di 1
Documento n°	Data redazione	N° revisione	Redatto da	Approvato da DG	Archiviato da
/	28/02/18	04	RSGI		RSGI

Fondata nel 1926, la Fonderia Gelli ha maturato una notevole esperienza nel settore cementiero, specializzandosi nella realizzazione di leghe particolarmente resistenti al calore e all'usura, per corazzature di mulini e sfere di macinazione. Dal 2009 ad oggi questa esperienza è stata reinvestita per aggredire altri settori dall'Oil&Gas al Mining. Oggi l'azienda vende ricambi ai produttori di impianti per la produzione della carta, alle fonderie di leghe leggere e ferrose e ai produttori di pompe. Dal 2008 ha aggiunto alle sue attività anche l'intermediazione di rifiuti, esclusivamente per abbinare al servizio di ritiro dell'usato, la buona prassi di promuovere il riciclo applicando praticamente la riduzione degli impatti ambientali anche in una ottica di ciclo di vita.

La visione del business della famiglia Gelli è da sempre improntata:

1. alla produzione di getti in acciai speciali per esigenze particolari di mercato, per la quale è necessario mettere a frutto la conoscenza e l'esperienza accumulata negli anni;
2. alla puntuale determinazione delle esigenze esplicite ed implicite del Cliente e all'erogazione di un servizio di assistenza che metta in grado il Cliente di utilizzare i prodotti con la migliore efficienza ed efficacia;
3. all'impegno affinché le proprie attività, compresa quella di intermediazione dei rifiuti, arrechino il minimo danno all'Ambiente, tutelando la salute e la sicurezza dei Lavoratori, dei terzi e della popolazione esposte alla sua attività.

Questo significa sia che l'organizzazione si deve adattare, alla tipologia e alle richieste specifiche del singolo Cliente, acquisendone le esigenze esplicite, interpretandone quelle implicite realizzando prodotti personalizzati che ne soddisfino appieno le aspettative, sia che lo sviluppo delle proprie attività deve essere sostenibile e compatibile con l'Ambiente che le ospita, a beneficio dei lavoratori e di tutta la comunità locale.

Lo sviluppo dell'azienda, inoltre, deve essere rivolto ad un continuo miglioramento delle attività e delle prestazioni qualitative, ambientali e di sicurezza e salute dei lavoratori ad un livello "corrispondente all'applicazione economicamente praticabile della migliore tecnologia disponibile", mantenendo un giusto equilibrio tra soddisfazione della clientela, responsabilità sociale e risultati economici.

La Fonderia Gelli, diretta operativamente dal suo amministratore unico l'ing Federico Gelli (DG) dal 2001, ha sempre puntato non tanto al profitto fine a se stesso, ma sulla pratica della sostenibilità ove il profitto è perseguito per fornire linfa vitale e risorse agli investimenti in ricerca, ammodernamento degli impianti e redistribuzione fra i lavoratori.

Attraverso tale cammino intrapreso, la Fonderia Gelli ritiene di importanza strategica il perseguimento dei seguenti obiettivi prioritari:

1. miglioramento continuo della soddisfazione dei Clienti;
2. salvaguardia dell'ambiente, prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali dei lavoratori nel pieno rispetto delle disposizioni di legge e di quanto previsto dai codici e regolamenti volontari a cui aderisce;
3. sensibilizzazione e crescita dei propri fornitori in relazione agli aspetti qualitativi, ambientali, di tutela della salute e della sicurezza dei Lavoratori;
4. miglioramento continuo dei propri processi, in termini di efficienza ed efficacia, di prestazioni ambientali e di prevenzione dell'inquinamento, di tutela della salute e della sicurezza dei Lavoratori.

Ben consapevole dell'impegno che il raggiungimento di tali obiettivi e il soddisfacimento dei requisiti applicabili comporta per tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione, la Direzione si propone di promuovere, sviluppare e supportare le seguenti attività:

- sviluppo, applicazione e miglioramento del Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente-Sicurezza, in accordo ai requisiti delle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e OHSAS 18001;
- definizione di specifici e strutturati Obiettivi per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza e loro riesame periodico;
- determinazione e diffusione dei requisiti del Cliente, delle prescrizioni normative e cogenti in materia di conformità dei prodotti, salvaguardia ambientale, salute e sicurezza dei Lavoratori;
- sviluppo dell'impegno della Direzione e del personale verso la soddisfazione del Cliente, la protezione dell'Ambiente e la tutela della salute e della sicurezza dei Lavoratori
- assegnazione delle risorse adeguate ad ogni livello della struttura aziendale;
- coinvolgimento e formazione del personale a tutti i livelli, anche attraverso programmi di informazione e formazione del personale in merito agli effetti qualitativi, ambientali e sulla salute e la sicurezza connessi con le attività svolte;
- diffusione della mentalità della prevenzione e del miglioramento continuo;
- monitoraggio delle prestazioni dei processi aziendali, della soddisfazione del Cliente e degli impatti delle proprie attività sull'Ambiente (suolo, acque, emissioni in atmosfera, rumore, ...) e sulla salute e sicurezza dei Lavoratori;
- diffusione al pubblico delle informazioni necessarie per comprendere gli effetti sull'ambiente delle attività dell'impresa, attraverso un dialogo aperto.

La Fonderia Carlo Gelli & F. S.r.l. si impegna a fornire le risorse umane, le competenze specialistiche, le tecnologie e le risorse finanziarie indispensabili per attuare, controllare e migliorare il proprio Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente-Sicurezza.

Scheda n°	Data	Revisione	Chi archivia
S-02/1	11/03	0	RSGI